

Tabela odporności chemicznej

Tabela odporności chemicznej służy do określenia materiału węża dla danego środowiska pracy. W razie pytań prosimy o kontakt z Działem Sprzedaży.

EPDM • guma etylenowo -propylenowa dienowa

EPM • guma etylenowo -propylenowa

NR • guma naturalna

NBR • guma butadienowo -nitrylowa (buna -n)

CR • guma chloroprenowa (neopren)

SBR • guma butadienowo -styrenowa

XLPE • polietylen usieciowany

PTFE • teflon

PVC • polichlorek winylu

A • duża odporność, przystosowany do pracy ciągłej

B • średnia odporność, ograniczony zakres pracy ciągłej

C • mała odporność, ograniczony zakres użycia

X • brak odporności

- • brak danych

Podane charakterystyki dotyczą odporności w temperaturze 20°C.

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
aceton	B	A	C	X	C	C	A	B	X
acetooctan etylu	B	A	C	X	C	C	A	A	-
acetylen	B	A	B	A	B	B	A	C	-
aldehyd masłowy	C	B	X	X	C	X	A	A	-
aldehyd octowy 50%	B	A	B	X	C	C	A	B	X
alkohol amyłowy	B	A	B	B	B	B	A	A	C
alkohol benzylowy	B	A	X	X	B	X	A	A	X
alkohol butylowy	C	B	A	A	A	A	A	B	B
alkohol butylowy III rz.	C	B	B	B	B	B	A	A	-
alkohol dwuaceton	B	A	X	X	B	X	A	A	-
alkohol etylowy (etanol)	B	A	A	A	A	A	A	B	B
alkohol izobutyłowy	B	A	A	B	A	B	A	A	B
alkohol izopropylowy	B	A	A	B	B	B	A	A	B
alkohol metylowy (metanol)	B	A	A	A	A	A	A	A	B
alkohol oktyłowy	X	C	B	B	A	B	A	A	-
alkohol propylowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
amoniak bezwodny									

kontakt z Działem Sprzedaży

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
amoniak gazowy (gorący)									
amoniak gazowy (zimny)									
anilina	B	A	X	X	X	X	A	A	-
anilinowe barwniki	B	A	B	X	B	B	A	C	-
asfalt									
azot	B	A	A	A	A	A	A	A	-
azotan amonowy	B	A	C	A	A	B	A	A	-
azotan glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
azotan ołowiawy	B	A	A	A	A	A	A	-	-
azotan potasu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
azotan propylu	B	A	X	X	X	X	A	-	-
azotan sodu	B	A	B	B	B	A	A	A	B
azotan srebra	B	A	A	B	A	A	A	A	B
azotan wapniowy	B	A	A	A	A	A	A	A	-
azotan żelazowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
azotan amonowy	B	A	A	A	A	A	A	A	-
benzen	X	X	X	X	X	X	A	B	X
benzoesan benzylu	C	B	X	X	X	X	A	A	-
benzoesan butylu	C	B	C	X	X	B	A	-	-
benzoesan etylu	B	A	A	X	X	A	B	A	-
benzyna	X	X	X	A	C	X	A	A	B
bezwodnik maleinowy	C	B	C	X	C	C	-	-	-
bezwodnik octowy	C	B	B	C	B	B	A	B	-
boran sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
bordoska ciecz	B	A	B	B	B	B	A	-	B
brom bezwodny	X	X	X	X	X	X	X	A	-
bromotoluen	X	X	X	X	X	X	C	-	-
butadien	X	C	X	X	X	X	A	A	-
butan	X	X	X	A	A	X	A	A	-
butyloamina	B	A	X	C	X	X	-	-	-
carbitol	C	B	B	B	B	B	A	A	-
celosolw butylowy	B	A	X	C	C	X	A	A	-
celosolw metylowy	C	B	X	B	B	X	A	A	-
celosolw	C	B	X	X	X	X	A	A	-
chlor (suchy)									
chlor (wilgotny)									
chlorek acetylu	X	X	X	X	X	X	B	B	-
chlorek amonowy	B	A	A	A	A	A	A	B	B
chlorek baru	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chlorek benzylu	X	X	X	X	X	X	A	A	-
chlorek cynku	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chlorek cynowy	B	A	A	A	B	A	A	A	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
chlerek etylenu	X	C	X	X	X	X	A	A	-
chlerek etylu	X	C	X	C	X	X	A	A	-
chlerek glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chlerek izopropylu	X	X	X	X	X	X	A	-	-
chlerek magnezu	B	A	A	A	A	A	A	B	B
chlerek metylu	X	C	X	X	X	X	A	A	-
chlerek miedzi	B	A	B	A	B	A	A	X	B
chlerek niklu	B	A	A	A	A	A	A	C	-
chlerek potasowy	B	A	A	A	A	A	A	A	A
chlerek siarki	X	X	X	C	C	X	A	A	-
chlerek sodu (solanka)	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chlerek wapniowy	B	A	A	A	A	A	A	B	C
chlerek winylu	X	X	X	X	X	X	A	A	X
chlerek żelazowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
chloroaceton	B	A	B	X	C	X	A	A	-
chlorobenzen	X	X	X	X	X	X	B	A	X
chlorobutadien	X	X	X	X	X	X	A	-	-
chloroform	X	X	X	X	X	X	B	A	X
chlorohydryna etylenowa	C	B	B	X	B	B	A	A	-
chlorotoluen	X	X	X	X	X	X	B	A	-
chlorowodorek aniliny	C	B	B	B	X	X	A	-	-
cyjanek miedzi	B	A	A	A	A	A	A	A	-
cyjanek potasowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
cyjanek sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
cyjanomiedzian potasowy	A	A	A	A	A	A	A	-	-
cykloheksan	X	X	X	A	C	X	A	A	C
cykloheksanol	X	C	X	C	A	X	A	A	C
cykloheksanon	B	B	X	X	X	X	A	A	X
czterochlorek węgla	X	X	X	C	X	X	A	A	X
czterochloroetylen	X	X	X	X	X	X	A	A	-
czterooetylek ołowiu	X	X	X	B	B	X	-	-	B
dekalina	X	X	X	X	X	X	A	A	-
denaturat	B	A	A	A	A	A	A	-	-
dowterm, dauterm	X	X	X	X	X	X	A	A	-
dwuaceton	B	A	X	X	X	X	A	-	-
dwubutyloamina	B	A	X	X	X	X	A	A	-
dwuchlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	B	X
dwuchloroetylen	X	C	X	X	X	X	A	A	X
dwuchromian potasu	B	A	C	B	B	B	B	A	-
dwuetyloamina	B	A	B	B	B	B	A	A	C
dwuetyloaminobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
dwufenyl	X	X	X	X	X	X	A	A	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
dwoisopropylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
dwoisopropyloketon	B	A	X	X	X	X	A	A	-
dwuizobutylen	B	A	X	B	X	X	A	A	-
dwumetyloformamid	B	A	X	B	C	X	A	A	X
dwunitrotoluen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
dwupenten	X	X	X	B	X	X	A	A	-
dwusiarczek węgla	X	X	X	C	X	X	-	A	X
dwutlenek chloru	X	C	X	X	X	X	-	A	-
dwutlenek siarki	B	A	B	X	X	B	A	A	C
dwutlenek węgla	C	B	B	A	B	B	A	A	B
etan	X	X	X	A	B	X	A	-	-
etanoloamina	B	A	B	B	B	B	A	A	-
eter metylowo-etylowy	X	X	X	A	C	X	-	-	-
eter dwubenzylowy	C	B	X	X	C	X	A	A	-
eter dwubutylowy	X	C	X	X	C	X	A	A	-
eter etylowy (eter)	X	X	X	X	C	X	A	B	X
eter izopropylowy	X	X	X	B	C	X	A	A	-
etylen	C	B	C	A	C	C	-	-	-
etylenodiamina	B	A	A	A	A	B	A	A	-
etylobenzen	X	X	X	X	X	X	A	A	-
etyloceluloza	C	B	B	B	B	B	A	A	-
fenol (kwas karbolowy)	C	B	X	X	C	-	A	A	C
fenylobenzen	X	X	X	X	X	X	-	-	-
fenylohydrazyna	C	B	A	X	X	B	A	B	-
fluorek glinu	B	A	B	A	A	A	A	A	-
fluorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
fosforan amonowy	B	A	A	A	A	A	A	A	C
fosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	B	B
fosforan trójkrezyłu	X	X	X	X	X	C	A	A	-
freon 114	B	A	A	A	A	A	A	-	-
freon 12	C	B	B	A	A	A	A	X	-
ftalan dwubutyłu	C	B	X	X	X	X	A	A	-
ftalan dwumetyłu	B	A	X	X	X	X	A	A	-
ftalan dwuoktyłu	C	B	X	C	X	X	A	B	-
furfural	B	A	X	X	C	X	A	A	-
gaz koksowniczy	X	X	X	X	X	X	A	C	-
gaz ziemny	X	X	B	A	A	B	A	A	-
gaz ziemny skroplony (LPG)									
gliceryna	B	A	A	A	A	A	A	A	B
glikol dwuetylenowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
glikol etylenowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
glikole	B	A	A	A	A	A	A	A	B

kontakt z Działem Sprzedaży

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
glukoza	B	A	A	A	A	A	A	B	B
heksan	X	X	X	A	B	X	B	A	C
izooktan	X	X	X	A	B	X	A	A	B
jod	X	X	X	X	X	X	X	A	X
keton metylowobutyłowy	B	A	X	X	X	X	A	A	-
keton metylowo-etyłowy (MEK)	B	A	X	X	C	X	A	A	X
keton metylowoizobutyłowy	B	B	X	X	X	X	A	A	-
kobalt	B	A	A	A	A	A	A	-	-
kreozot (smoła węglowa)	X	X	X	A	B	X	A	A	X
krezol	X	X	X	X	C	X	A	A	C
krzemian etylu	B	A	B	A	A	B	A	A	-
krzemian sodu	B	A	A	A	A	A	A	A	B
ksylen	X	X	X	X	X	X	B	A	X
kumen (izopropylobenzen)	X	X	X	X	X	X	A	A	-
kwasy adypinowy	B	A	C	B	C	B	-	A	B
kwasy arsenowy	B	A	B	A	A	A	A	A	-
kwasy azotowy – stężony	B	A	X	X	X	X	B	-	-
kwasy benzoesowy	X	C	X	C	X	X	A	A	-
kwasy borowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
kwasy bromowodorowy	B	A	A	X	X	X	A	A	B
kwasy chlorooctowy	B	A	X	X	X	X	A	C	-
kwasy chromowy	B	A	X	X	C	X	A	A	B
kwasy cyjanowodorowy	B	A	B	B	B	B	C	A	-
kwasy cytrynowy	B	A	A	A	A	A	A	A	C
kwasy fluoroborowy	B	A	A	B	A	A	A	B	-
kwasy fluorowodor. (stężony) gorący	B	A	X	X	X	X	A	X	-
kwasy fluorowodor. (stężony) zimny	B	A	X	X	X	X	A	B	C
kwasy fosforowy 20%	B	A	B	B	B	B	A	A	B
kwasy fosforowy 80%	B	A	C	X	B	C	A	A	-
kwasy galusowy	B	A	B	B	B	B	A	A	B
kwasy garbnikowy (tanina)	B	A	A	A	A	B	A	A	C
kwasy jabłkowy	B	A	B	B	B	C	-	A	B
kwasy krezolowy	X	X	X	X	C	X	A	A	X
kwasy maleinowy	B	A	C	X	C	C	B	B	-
kwasy mlekowy (gorący)	B	A	X	X	X	X	A	A	-
kwasy mlekowy (zimny)	B	A	B	B	B	B	A	A	C
kwasy mrówkowy	B	A	B	B	A	A	B	A	C
kwasy nadchlorowy	C	B	X	X	B	X	A	A	-
kwasy naftenowy	X	X	X	B	X	X	A	A	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
kwasy octowe 30%	B	A	B	X	B	C	B	B	C
kwasy octowe lodowate	B	A	B	C	X	B	A	C	B
kwasy olejowe	X	X	X	C	C	X	A	A	B
kwasy palmitynowe	C	B	C	A	B	B	B	A	B
kwasy pikrynowe	B	A	B	B	B	C	A	A	-
kwasy salicylowe	B	A	A	B	A	B	A	-	-
kwasy siarkowe	B	A	B	B	B	B	A	A	B
kwasy siarkowe 10%	B	A	C	C	B	C	A	A	C
kwasy siarkowe 10-75%	B	A	X	X	X	X	A	A	X
kwasy siarkowe dymiące (oleum)	C	A	X	C	C	X	A	A	X
kwasy solne (gorące) 37%	X	C	X	X	X	X	A	X	-
kwasy solne (zimne) 37%	B	A	B	C	B	B	A	B	C
kwasy stearynowe	C	B	C	B	B	B	A	A	B
kwasy szczawiowe	B	A	B	B	B	B	A	A	-
kwasy sześćiofluorokrzemowe	C	B	B	A	B	C	B	C	B
kwasy trójchlorooctowe	C	B	C	B	X	B	A	A	-
kwasy węglowe	B	A	A	B	A	B	A	A	C
kwasy winowe	C	B	C	A	B	X	A	A	B
kwasy tłuszczowe	X	C	X	B	B	X	A	A	B
węgiel (sodowy)	B	A	B	B	B	B	-	-	-
węgiel zielony	B	A	B	B	B	B	A	A	-
masło	B	A	X	A	B	X	A	-	-
metafosforan sodu	B	A	A	A	B	A	A	A	-
metan	X	X	X	A	B	X	A	A	-
mleko	B	A	B	A	A	B	A	-	-
monoetanolamina	B	A	B	X	X	B	A	A	-
mrówczan etylu	C	B	X	X	B	X	A	A	-
nadboran sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	B
nadtlenek sodu	B	A	B	B	B	B	A	A	B
nafta	X	X	X	B	C	X	A	A	C
nafta (oczyszczona)	X	X	X	A	B	X	A	A	C
naftalen	X	X	X	X	X	X	A	A	C
nitrobenzen	C	B	X	X	X	X	A	A	X
nitroetan	C	B	B	X	C	B	A	A	-
nitrometan	C	B	B	X	B	B	A	A	-
ocet	B	A	B	B	B	B	A	A	B
octan amylu	X	C	X	X	X	X	A	C	X
octan butylu	X	C	X	X	X	X	A	C	X
octan celosolwu etylowego	C	B	X	X	X	X	A	A	-
octan etylu	B	A	X	X	C	X	A	A	X
octan glinu	B	A	A	B	B	B	A	A	B

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
octan izopropylu	C	B	X	X	X	X	A	A	X
octan metylu	B	A	C	X	B	C	A	A	X
octan miedzi	B	A	B	B	B	X	A	A	-
octan niklu	B	A	A	B	B	X	A	A	-
octan ołowiawy	B	A	A	B	A	X	A	A	B
octan potasowy	B	A	A	B	B	X	A	A	-
octan propylowy	C	B	X	X	X	X	A	-	-
octan sodu	B	A	A	B	B	X	A	A	-
octan wapniowy	B	A	A	B	B	X	A	A	-
oktachlorotoluen	X	X	X	X	X	X	-	-	-
oleinian metylu	C	B	X	X	X	X	A	-	-
olej arachidowy	X	C	X	A	C	X	A	-	-
olej bawełniany	B	B	X	A	B	X	A	A	-
olej biały	X	X	X	A	B	X	A	A	-
olej bunkrowy	X	X	X	A	X	X	A	A	-
olej drzewny	X	X	X	A	B	X	A	A	-
olej hydrauliczny (naftowy)	X	X	X	A	B	X	A	A	-
olej kokosowy	X	C	X	A	B	X	A	A	-
olej kukurydziany	X	C	X	A	C	X	A	B	-
olej lniany	X	C	X	A	B	X	A	A	-
olej mineralny	X	C	X	A	B	X	A	A	B
olej napędowy	X	X	X	A	C	X	A	A	B
olej rycynowy	C	B	C	A	A	C	A	A	-
olej sojowy	X	C	X	A	B	X	A	A	B
olej sosnowy	X	X	X	A	X	X	A	A	B
olej transformatorowy									
olej turbinowy (smarowy)									
oleje roślinne	X	C	X	A	C	X	A	A	-
oleje silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	B
oleje smarne (naftowe)	X	X	X	A	B	X	A	A	-
olejek lawendowy	X	X	X	B	X	X	B	A	X
oliwa	C	B	X	A	B	X	A	A	-
orto-dichlorobenzen	X	X	X	X	X	X	A	B	-
ozon	B	A	X	X	C	X	A	A	B
para wodna	B	A	X	X	C	X	X	A	-
para-izopropylotoluen	X	X	X	X	X	X	A	A	-
pentachloroetylobenzen	X	X	X	X	X	X	X	-	-
perchloroetylen (tetrachloroetylen)	X	X	X	B	X	X	A	A	X
pirydyna	B	A	X	X	X	X	A	A	X
piwo	B	A	A	A	A	A	-	A	-
płyn transmisyjny "A"	X	X	X	A	B	X	A	A	-

ŚRODOWISKO	EPDM	EPM	NR	NBR	CR	SBR	XLPE	PTFE	PVC
podchloryn sodowy	C	B	X	B	A	X	B	A	-
podchloryn wapnia	B	A	C	B	C	C	C	B	B
polioctan winylu emulsyjny	B	A	B	-	B	X	A	-	-
propan	X	X	X	A	B	X	A	A	B
propylen	X	X	X	X	X	X	A	-	-
ropa naftowa	X	X	X	A	B	X	A	A	B
roztw. chromowe do galwanizowania	C	B	X	X	X	X	-	-	-
roztwory mydła	B	A	B	A	B	A	A	A	B
roztwór cukru	B	A	A	A	B	A	A	A	-
roztwór detergentu nie węglowodorowy	B	A	B	A	B	B	A	A	-
rtęć	B	A	A	A	A	A	A	A	-
salmiak (chlorek amonowy)	B	A	A	A	A	A	A	A	-
sebacynian dwubutyłu	C	B	X	X	X	X	A	A	-
sebacynian dwuetylu	C	B	X	B	X	X	A	A	-
sebacynian dwuoktylu	C	B	X	X	X	X	A	-	-
siarczan amonowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
siarczan baru	B	A	A	A	A	A	A	A	-
siarczan cynku	B	A	B	A	A	B	A	A	B
siarczan glinu	B	A	A	A	A	A	A	A	A
siarczan magnezu	B	A	B	A	A	B	A	A	B
siarczan miedzi	B	A	B	A	A	B	A	A	B
siarczan niklu	B	A	B	A	A	B	A	A	-
siarczan potasu	B	A	B	A	A	A	A	A	B
siarczan sodu	B	A	B	A	A	B	A	A	B
siarczan żelazowy	B	A	A	A	A	A	A	A	B
siarczek baru	B	A	A	A	A	B	A	A	B
siarczek wapniowy	B	A	B	A	A	B	A	A	-
siarka	B	A	X	X	A	X	A	A	-
skydrol 500	B	A	X	X	X	X	A	A	-
skydrol 7000	B	A	X	X	X	X	A	A	-
smalec	C	B	X	A	B	X	A	A	-
smar fluorowy	B	A	B	A	B	C	-	-	-
smary silikonowe	B	A	C	A	A	C	A	A	-
smoła bitumiczna	X	C	X	B	C	X	-	A	-
soda, surowy węgiel sodowy	B	A	A	A	A	A	A	A	-
solanka	B	A	A	A	A	A	A	A	B
stearynian butyłu	X	C	X	B	X	X	A	A	-
styren	X	X	X	X	X	X	B	A	X
suche płyny czyszczące	X	X	X	C	X	X	-	-	-
sulfaminian ołowiu	B	A	B	B	A	B	A	-	-

